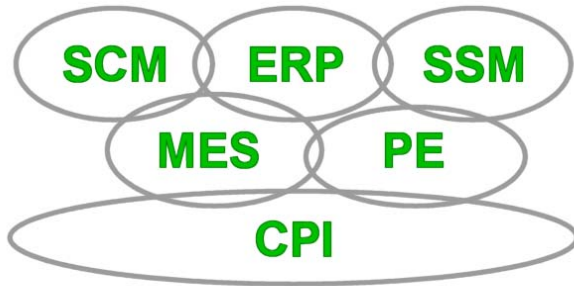
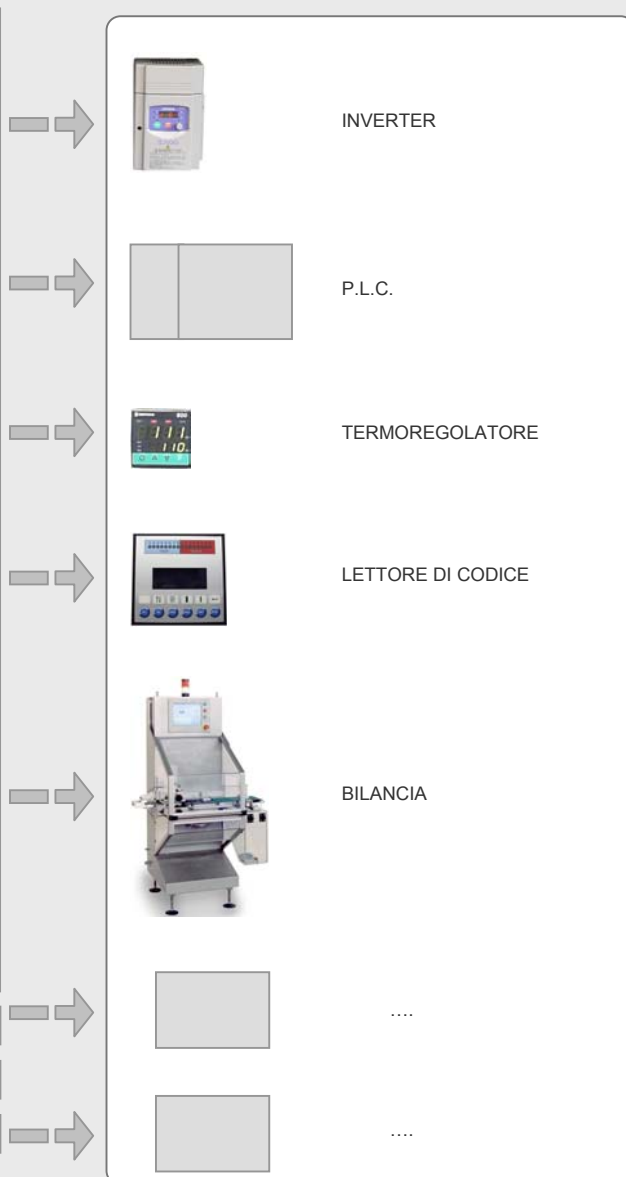


CENTRALIZED PRODUCTION INTERFACE



Macchina 1 Macchina 2 Macchina 3 Macchina 4 Macchina 5



SCM

(SUPPLY CHAIN MANAGEMENT)

Si occupa della previsione, pianificazione distribuzione e logistica.

ERP

(ENTERPRISE RESOURCES PLANNING)

Si occupa della gestione ordini , pianificazione della produzione ,dei materiali e delle attività collegate.

SSM

(SALES AND SERVICE MANAGEMENT)

Si occupa della gestione vendite e servizi.

MES

(MANUFACTURING EXECUTION SYSTEMS)

Si occupa della gestione degli impianti/linee produttive acquisendo i dati e impostando le operazioni per ottimizzare le attività produttive, in modo da poter offrire al cliente i prodotti "JUST IN TIME".

PE

(PROCESS ENGINEERING)

Si occupa della modellazione di processo e della gestione dei dati di produzione.

CPI

(CENTRALIZED PRODUCTION INTERFACE)

Fa parte della categoria controlli. Si interfaccia col campo attraverso dei panel pc, sollevando da onerosi carichi di lavoro i software gestionali di alto livello.

Da oltre 15 anni la LOGOMAT investe nello sviluppo di sistemi informativi destinati all'acquisizione dati dai processi produttivi. In una prima fase sono stati sviluppati una serie di software in grado di acquisire dati dal campo e dall'operatore, per poi elaborarli e presentarli sotto forma di tabelle e grafici.

Questo tipo di acquisizione, in modalità STAND-ALONE, ha soddisfatto per parecchi anni le esigenze di analisi, ma col passare del tempo è sempre più emersa la necessità, da parte di alcuni Clienti, di poter integrare i vari software presenti nella loro azienda e di implementare procedure sempre più automatizzate per semplificare la convalida del processo produttivo (da parte del Quality Assurance) e la stesura delle SOP (Standard Operation Protocol).

Questo ci ha portato a sviluppare un nuovo prodotto che soddisfi queste richieste.

Il sistema C.P.I. è quindi stato creato per agevolare il supervisore di produzione ed il responsabile del quality assurance, permettendo al supervisore di produzione e a tutti gli utenti da lui autorizzati di accedere, da un qualsiasi computer connesso in rete senza la necessità di installare alcun software dedicato, a una serie di informazioni riguardanti l'area produttiva, come:

- Analizzare in tempo reale i dati relativi ai lotti e alle macchine, ad esempio cause dei fermi più frequenti, quantità prodotte, rendimenti delle singole macchine, consumi di materiale, ecc...
- Gestione centralizzata dei formati mediante l'impostazione dei parametri sulle macchine, quali temperature, velocità, lettori di codici, bilance, ecc...
- Pianificazione temporale dei lotti da produrre.
- Inserimento di nuovi formati o prodotti.
- Esportazione di dati tramite formati standard (SQL, CSV) per ulteriori elaborazioni con fogli di calcolo.
- Accesso ai dati da sistemi centralizzati del Cliente tramite ODBC.
- Gestione dei permessi degli utenti e dei gruppi di appartenenza.
- Rapido trasferimento di configurazioni tra macchine uguali.
- Cambio formato guidato (Optional)
- Manutenzione preventiva (Optional)

Questo sistema consente dunque un considerevole risparmio di tempo, evitando di andare ad operare manualmente sulle singole macchine.

Viene inoltre garantito un alto livello di sicurezza sui dati introdotti, dovuto anche alla riduzione delle operazioni di inserimento, e viene semplificata la gestione delle macchine e dei loro processi di validazione.

In caso di malfunzionamento del server o della LAN i DSMC 15 T sono già predisposti per lavorare in modo autonomo.

E' prevista la possibilità, tramite connessione ad alto livello di sicurezza, di accedere al sistema direttamente dalla LOGOMAT S.r.l., Italia, per effettuare qualsiasi modifica e/o aggiornamento richiesto e per fornire supporto tecnico.

Verrà fornito nel l'immediato futuro pieno supporto Unicode, dando la possibilità di visualizzare ogni set di caratteri non incluso nelle lingue dell'Europa Occidentale, quali Cirillico, Cinese e Giapponese.

New lines management and acquisition data system

